

# Définition de la machine JAVA.

## Caractéristiques

Système de nettoyage		
Pompe puissance/pression	kW/bar	4/4
Volume de flux	l/min.	345
Capacité du bain	Litre	490
Filtration	µm	300
Filtration fine (option)	µm	10-100
Chauffage du bain	kW/max. °C	15/75
Temps de chauffage	h	1,5
Capacité de charge	kg	100

Aspiration/condensation vapeurs d'eau		
Volume moyen de courant-air sortant	m³/h	600

Systèmes de séchage		
Système à soufflage pulsé (équipement spécial)		
Niveau sonore moyen	env 78 dB(A)	
Pression	6 bar	
Volume de courant-air comprimé	env 3000 L/min.	

Séchage par air chaud laminaire (équipement spécial)		
Niveau sonore moyen	env 78 dB(A)	
Pression	0,25 bar	
Volume de courant-air comprimé	240 m³/h	
Chauffage de l'air	4,5 kW	

Séchage par air chaud (équipement spécial)		
Niveau sonore moyen	env 78 dB(A)	
Pression	0,015 bar	
Volume de courant-air comprimé	500 m³/h	
Chauffage de l'air	15,0 kW	

Alimentations		
Electricité	V, Ph/Hz/kVA	400,3/50/22-40
Pneumatique	pouce/bar	Rp 3/4, 5-8
Eau propre	pouce/bar	Rp 3/4, 1-4
Sortie d'air	mm	DN 120

Encombrement		
Espace utile standard A/E/G mm		600/400/288
maximum A/E/G mm		660/480/340
Espace total B/T/H mm		1100/1500/1800
Hauteur porte ouverte mm		860 - 960

Poids		
net		1100 kg
brut		1120 kg

Peinture		
gris clair	RAL 7035	
gris anthracite	RAL 7016	

## Caractéristiques de série :

- Conception innovatrice de la machine pour une maintenance rapide et un service simplifié
- Porte verticale
- Système d'aspersion et système de porte-panier rotatifs
- Paniers utilisables aux normes européennes (600 x 400 x 288mm)
- Filtration du reflux de l'eau
- Chauffage du bain avec réglage et contrôle de sa température
- Isolation thermique
- Aspiration avec condensation de la vapeur d'eau et pare-gouttes
- Collecteur à coalescence d'huile avec contrôle de maximum de saturation
- Réglage de niveau du bain
- Composants transportant les agents réalisés en acier inoxydable et matières plastiques
- Commande programmable en texte clair (Siemens S7)
- Cuve collectrice
- Grand volume du bain (490 Litres)
- Poste de chargement fixe

## Options standards

- Chambre de travail adaptable pour panier de 660 x 480 x 340 mm
- Aspersion multi-directionnelle
- Lavage par aspersion avec inondation jusqu'à 50 % de la chambre de traitement
- Filtration fine
- Pompe d'évacuation renforcée
- Commande de vitesse de la rotation et de l'oscillation du panier
- Horloge programmable du temps de chauffe de la machine et du bain
- Chambre de traitement éclairée avec vitre latérale
- Bâti de machine en acier
- Unité de déminéralisation de l'eau

- Système de transfert automatique
- Modem de contrôle à distance pour la commande Siemens S 7

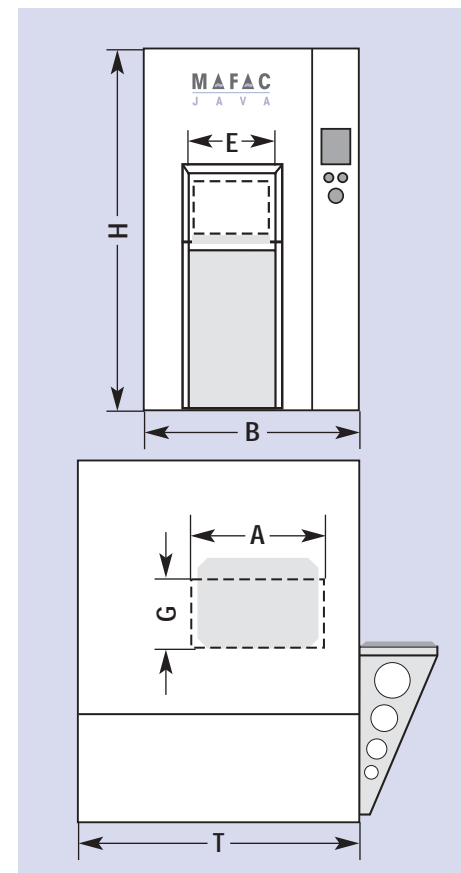
## Options pour le séchage des pièces (équipements spéciaux) :

- Système à soufflage pulsé rotatif
- Séchage par soufflage frontal
- Séchage par air chaud laminaire
- Séchage par air chaud

## Accessoires:

- Bac de rétention (WHG)
- Pompe d'évacuation
- Chariot de chargement BW 66.44

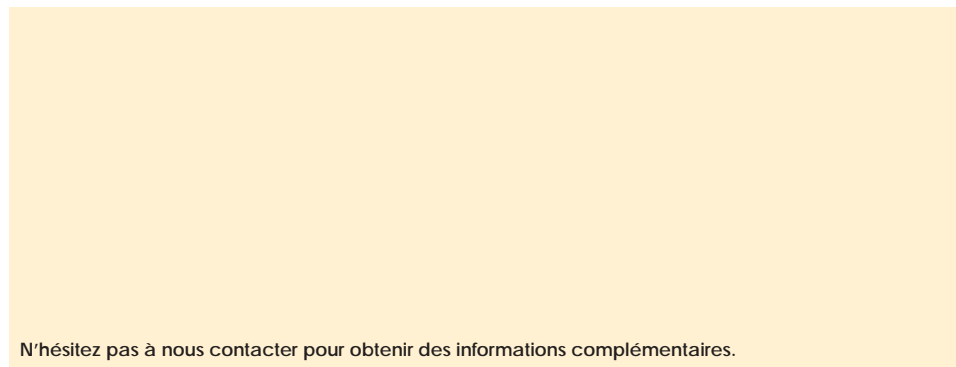
## Encombrement



JAVA 02/2003 F. WERBEFORM Thomas Späth, Batersbronn. Sous réserve de modifications techniques.



## Votre partenaire:



# MAFAC

Ernst Schwarz GmbH & Co. KG  
 Max-Eyth-Straße 2  
 D - 72275 Alpirsbach  
 Téléphone + 49 (0) 74 44/95 09-0  
 Téléfax + 49 (0) 74 44/95 09-28  
 E-Mail: info@mafac.de  
 www.mafac.de

NETTOYAGE CRÉATIF

# JAVA

Machine à bain unique en milieu aqueux équipée d'une technologie performante.

# MAFAC

NETTOYAGE CRÉATIF



## Le lavage des pièces industrielles de haute qualité, écologique, par faible encombrement.

La nouvelle installation de nettoyage JAVA se présente : Design moderne, compacte, dotée des technologies les plus performantes. Le tout nouveau système d'aspersion multi-directionnelle de JAVA assure un résultat de lavage de très haute qualité, grâce à celui-ci, les pièces sont nettoyées de façon simultanée et par tous les côtés. L'autre point absolument révolutionnaire sur JAVA est son système d'aspersion/immersion, par lequel la chambre de traitement peut-être inondée jusqu'à 50 % de sa capacité. Simultanément, les buses du système d'aspersion (système breveté) fonctionnent aussi bien dans la partie immergée que dans la partie non-immersée. Ce procédé garantit un lavage absolument propre des pièces les plus encrassées, et un dégraissage total même sur des formes les plus complexes.

Parallèlement à cette technologie de très haute performance, JAVA offre d'autres avantages pour le nettoyage des pièces industrielles.

Bien plus importante que sur la SF 60.40, la capacité du bain est dans JAVA de 490 litres. Le séchage sur pièces propres, est effectué par un système de soufflage air comprimé à impulsion multi-directionnel rotatif, fonctionnant de façon autonome par son propre canal. Autre alternative à ce soufflage : un séchage par courant d'air chaud laminaire peut aussi être installé sur cette machine, garantissant un résultat de séchage optimisé des pièces. En plus de son équipement standard, comme un séparateur à coalescence et collecteur d'huile, un filtre pour particules et récupération des résidus et une commande programmable d'utilisation simple, JAVA est une machine qui, grâce à sa construction modulaire peut évoluer pour répondre à tous vos besoins spécifiques.

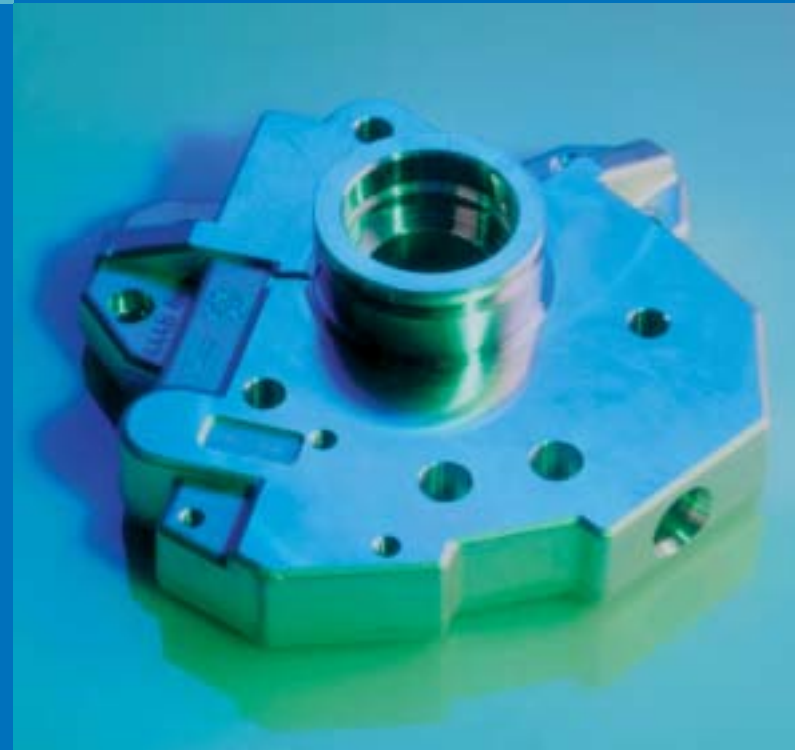
Laissez-vous surprendre par la nouvelle JAVA, et choisissez en toute confiance une solution efficace, rentable et respectant notre environnement !



# JAVA, le standard haute gamme pour le lavage des pièces industrielles en milieu aqueux.



Propres et sans aucune trace: des pièces perforées aux géométries complexes.  
Pièces en vrac, charges ou pièce unique.



Les principaux critères pour la construction de JAVA ont été de trouver la solution idéale pour des pièces qui ne nécessitent pas plusieurs étapes de lavage.

Les pièces de géométrie complexe aux saletés tenaces sont parfaitement nettoyées par JAVA, ce résultat permet leur utilisation ultérieure avec une propreté impeccable.

Les pièces en vrac, les charges ou les pièces uniques de différents matériaux pour des domaines d'applications diversifiés sont dégraissés de façon flexible, rentable et efficace.

Le lavage des pièces délicates peut se faire pendant le processus de nettoyage par réglage: oscillation du panier ou arrêt de celui-ci.

Un résultat parfait est assuré par le système de rotation du panier en sens inverse du système d'aspersion (système breveté).

Un dégraissage total à lieu lors de l'immersion de la chambre de traitement pendant le fonctionnement des buses d'aspersion. Cela provoque un mouvement rythmé puissant de l'eau dans la chambre de traitement qui élimine par ce fait toutes taches tenaces des pièces. La faible quantité d'agent de nettoyage utilisé par

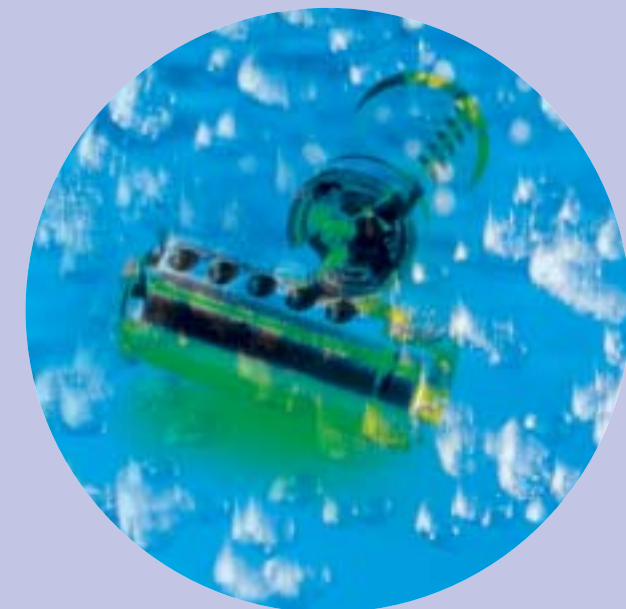
ce processus, son temps de chauffe et des températures adaptées au plus juste aux traitements permettent de respecter au mieux notre environnement.

## **Vos plus hautes exigences de lavage sont notre défi.**

Un résultat absolument sûr et efficace du nettoyage de vos pièces est notre principale préoccupation. Pour cela, nous réalisons dans notre centre de fabrication, plusieurs essais sur vos pièces et vous détaillons les différentes étapes des traitements réalisés. De cette façon vous pouvez être sûr que nous avons recherché la meilleure solution adaptée à vos besoins spécifiques.

Nous prenons très au sérieux le lessiviel, pour que vous, vous puissiez aussi nous prendre très au sérieux.

MAFAC - Expert en nettoyage des pièces industrielles en milieu aqueux et pour un environnement propre.



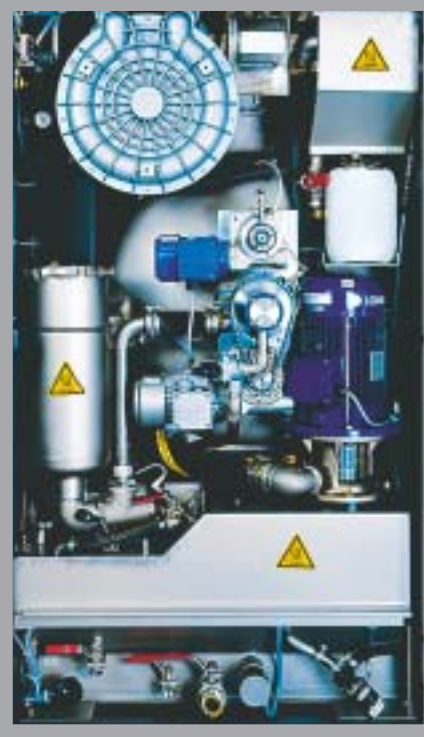
# Une technologie de lavage haute puissance concentrée.



## Avec JAVA, la technologie du nettoyage bouge.

- Machine très compacte de faible encombrement (1100 x 1500 x 1800 (H) mm).
- Système d'aspersion multi-directionnel avec rotation du panier en sens inverse du système d'aspersion (système breveté).
- Aspersion active simultanée pendant l'immersion, jusqu'à 50 % du volume total de la chambre de traitement (en option).
- Divers systèmes de séchage (en option).
- Grand volume du bain, 490 litres.
- Isolation thermique de la cuve du bain pour une meilleure utilisation de l'énergie.
- Séparateur à coalescence et collecteur d'huile.
- Filtration du reflux (par un filtre de grande dimension placé au sommet du bain) pour une récupération des résidus et des particules.

- Construction modulaire de la machine permettant un montage rapide et l'apport d'équipements supplémentaires.
- Porte placée à l'arrière pour une maintenance rapide avec un accès central de l'aggrégat.
- Conception simple et innovante de la machine.
- Commande programmable en texte clair avec affichage graphique (Siemens S7).
- Construction en matières recyclables respectant les normes d'environnement.
- Système de transfert automatique avec accumulateur de chargement et de déchargement pour le panier.
- Alimentation frontale avec porte coulissante et poste de chargement fixe.
- Design élégant à géométrie cubique.



◀ Conception innovante de la machine: Accès direct de l'aggrégat par la porte arrière de la machine, pour une maintenance simplifiée et rapide.



Design clair, forme compacte et fonctionnelle, ainsi se présente la nouvelle machine de nettoyage JAVA.

Le processus de lavage peut-être directement contrôlé par la vitre latérale.